

Federkraftbremse INTORQ BFK458

Elektromagnetisch gelüftete Federkraftbremsen kommen überall dort zum Einsatz, wo bewegte Massen in kürzester Zeit zu verzögern sind oder wo Massen definiert gehalten werden müssen. Die Bremskraft wird von Druckfedern aufgebracht.



So steht das durch Reibschluss erzeugte Bremsmoment im stromlosen Zustand auch bei Netzausfall zur Verfügung. Das Lösen der Federkraftbremse erfolgt elektromagnetisch.

Einsatzfelder: Bremsmotoren, Förderanlagen, Automatisierungstechnik, Kranbau, Lagertechnik, Flurförderzeuge, Holzbearbeitungsmaschinen, Bühnentechnik, Behindertenfahrzeuge, Geregelt Antriebe, Torantriebe und Fahrtreppen.

Baugrößen (06, 08, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25)

Federkraftbremse INTORQ BFK458 Teile und Zubehör (für alle Baugrößen)



Pos.	Teile und Zubehör
07	Magnetteil komplett E oder N
03	Rotor komplett
04	Nabe
06	Flansch
10	Schraubensatz
12	Reibblech
13	Abdeckring
14	Handlüftung

Die Hauptkomponenten BFK458

Komplettbremse bestehend aus:

- Magnetteil E oder N Modul
- Rotor
- Nabe mit Passfedernut
- **Schraubensatz:** bei Montage der Bremse am Flansch mit Gewindebohrung, Motor/Reibblech oder am Flansch mit Durchgangsbohrung.

- **Magnetteil:** in den Spannungen 24VDC, 103VDC, 180VDC, 205VDC; (weitere Spannungen auf Anfrage)



- Grundmodule E (Bremsmoment einstellbar)
- Grundmodule N (Bremsmoment nicht einstellbar)

Grundmodule N Grundmodule E

Größe	06	08	10	12	14	16	18	20	25
Bremsmoment Type N [Nm]	4	10	16	32	60	80	150	260	400
Bremsmoment Type E [Nm]	1,5.. 4	3,5.. 8	7.. 16	14.. 32	25.. 60	35.. 80	65.. 150	80.. 260	175.. 400

- **Rotor komplett:**

- Rotor Standard (ST)
- Rotor geräuschgedämpft (ALG ST)
- Rotor verschleißarm (AL WR)
- Rotor geräuschgedämpft u. verschleißarm (ALG WR)



- Aluminium-Trägermaterial
- Rotor geräuschgedämpft: eine Kunststoffhülse reduziert die Geräusche zwischen Rotor und Nabe. Dadurch geringeres Verdrehspiel und gesteigerte Lebensdauer der Bremse.
- Rotor verschleißarm: Der verschleißarme Rotor hat einen härteren Bremsbelag und kann somit mehr Reibarbeit verrichten, bevor er ausgetauscht werden muss.
- Rotor geräuschgedämpft verschleißarm: kombiniert alle Vorteile.

- **Nabe:**

- Bremsmoment wird über eine axial verzahnte Nabe auf die Antriebswelle übertragen.
- Nabe mit Passfedernut mit verschiedenen Bohrungsdurchmessern.

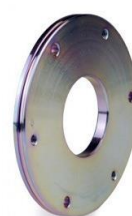


Zubehör

- **Handlüftung:** zum Lüften der Bremse in stromlosem Zustand.
- **Reibblech:** Für Gegenflächen, die zwar eben sind, sich als Reibfläche jedoch nicht eignen.
- **Flansch:** Für Einsatzfälle, in denen keine geeignete Gegenreibfläche verfügbar ist.
- **Abdeckring:** verhindert Ein-/Austreten von Staub, Schmutz, Feuchtigkeit in den/aus dem Bremsraum.



Handlüftung



Flansch



Reibblech



Abdeckring

Spring applied brakes INTORQ BFK458

Electromagnetically released spring-applied brakes are used wherever masses in motion have to be decelerated as quickly as possible or where masses must be held in a defined position. The braking force is applied by tappet springs.



Therefore, the braking torque generated by friction locking remains available in the de-energized status – even in mains failure. The brake is released electromagnetically.

Fields of application:

Brake motors, conveyor systems, automation technology, crane construction, warehouse technology, industrial trucks, woodworking machines, stage machinery, vehicles for the disabled, controlled drives, gate drives, and escalators.

Sizes : (06, 08, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 25)

Spring-applied brake INTORQ BFK458 Parts and accessories (for all sizes)



Pos.	Parts and accessories
07	Stator complete E or N design
03	Rotor complete (rotating braking disk)
04	Hub
06	Flange
10	Fixing screws
12	Friction plate
13	Cover ring (Seal)
14	Hand release

The main components of the BFK458

Complete brake consisting of:

- Stator E or N design
- Rotor
- Hub with keyway
- Fixing screws: when mounting the brake on motor/friction plate, flange with threaded hole or flange with through hole.

- **Stator:** available in voltages 24VDC, 103VDC, 180VDC and 205VDC; (other voltages on demand)
- E–Adjustable (braking torque can be reduced using torque adjustment ring)
- N– Non-adjustable



Size	Stator design N				Stator design E				
	06	08	10	12	14	16	18	20	25
Rated torque type N [Nm]	4	10	16	32	60	80	150	260	400
Rated torque type E [Nm]	1,5..4	3,5..8	7..16	14..32	25..60	35..80	65..150	80..260	175..400

• Rotor complete:

- Rotor Standard (ST)
- Rotor noise-reduced (ALG ST)
- Rotor Low-wear (AL WR)
- Rotor Low-wear and noise-reduced (ALG WR)
 - Aluminum base material
 - Rotor Noise-reduced: A plastic sleeve reduces the noise between rotor and hub (recommended for inverter operation). This reduces torsional backlash and increases the service life of the brake.
 - Rotor low-wear: The low-wear rotor has a harder brake lining and can therefore perform more friction work before it has to be replaced.
 - Rotor Low-wear and noise-reduced: combines all above advantages.



• Hub:

- The braking torque that is applied to the rotor is transmitted via an axially toothed hub to the input shaft.
- Hub with keyway with different bore diameters.

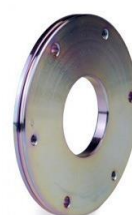


Accessories:

- **Hand release:** used to manually release the brake and can be retrofitted.
- **Friction plate:** can be used if the counterface is smooth and machined, but is not suitable as a friction surface.
- **Flange:** For applications where no suitable counter friction surface is available.
- **Cover ring (Seal):** The cover ring prevents dust, dirt, and moisture from out of or into the braking area



Hand release



Flange



Friction plate



Cover ring